



ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

Avvolgipallet con film estensibile

STRETCH WRAPPING MACHINES



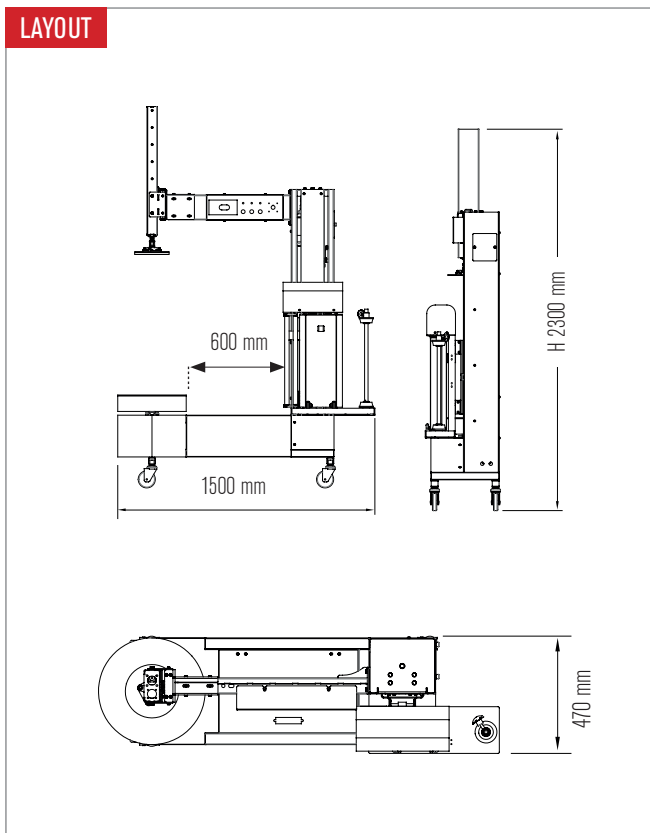
BOX WRAP 800 B



Il modello Box Wrap 800 B è un avvolgitore semiautomatico per scatole di forma quadra o rettangolare. Dotato di un pannello di controllo touch screen da 7,2" a colori che permette, in maniera molto semplice e funzionale, la gestione dei programmi e l'impostazione dei parametri di fasciatura. Macchina gestita da PLC.

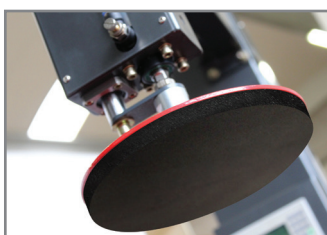


The model Box Wrap 800 B is a semi-automatic stretch wrapping machine for square or rectangular boxes. Equipped with a 7,2" color touch screen control panel that allows, in a very simple and functional way, to adjust the programs and the wrapping parameters easily. Machine controlled by PLC.

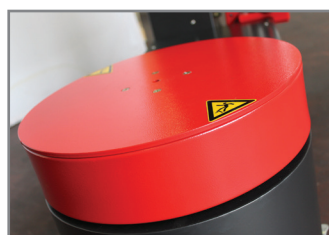


TOUCH MONITOR	PHOTOCELL SENSOR	PRE-STRETCH SYSTEM	SIMPLE ASSEMBLING
PNEUMATIC TOP PRESS	Ø 550 mm TURNTABLE SIZE	60 Kg MAXIMUM WEIGHT	

LS Schneider Electric PEPPERL+FUCHS
Electric SENSING YOUR NEEDS



PRESSINO STABILIZZATORE
PNEUMATIC TOP PRESS



BASAMENTO ROTANTE
TURNTABLE



CARRELLO CON PRESTIRO MOTORIZZATO
PRE-STRETCH FILM CARRIAGE



DISPLAY TOUCH SCREEN A COLORI DA 7,2"
DIGITAL COLOR TOUCH SCREEN 7,2"

Caratteristiche tecniche

- ⊕ Struttura macchina in lamiera d'acciaio verniciata
- ⊕ Trasmissione carrello portabobina con cinematismo a catena
- ⊕ Altezza utile del prodotto 1000 mm
- ⊕ **Pressino stabilizzatore pneumatico**
- ⊕ Gestione macchina tramite PLC e display touch screen a colori da 7,2"
- ⊕ Dispositivo arresto di sicurezza alla base del carrello per le normative CE
- ⊕ **Prestiro motorizzato a rapporto fisso del 200% (variabile con sostituzione di 2 ingranaggi 100%, 150%, 250%)**
- ⊕ Fungo di emergenza per le normative CE
- ⊕ Inforcamento macchina laterale con carrello elevatore
- ⊕ Inverter per partenza progressiva ed arresto indicizzato della tavola
- ⊕ Modalità di gestione man / aut della macchina
- ⊕ Contacicli

Parametri regolabili da quadro comandi

- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla base del prodotto (inizio ciclo)
- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla sommità del prodotto
- ⊕ Regolazione digitale dei giri alla base del prodotto (fine ciclo)
- ⊕ Regolazione digitale rotazione tavola da 0 a 20 giri/min.
- ⊕ Regolazione digitale velocità salita / discesa carrello
- ⊕ Regolazione numero di cicli completi
- ⊕ Regolazione digitale sbordo del film

Cicli selezionabili da quadro comandi

- ⊕ Ciclo salita e discesa
- ⊕ Ciclo solo salita
- ⊕ Ciclo di salita e discesa per mettfoglio
- ⊕ N° 8 cicli richiamabili da quadro comandi per differenti prodotti da avvolgere

Technical details

- ⊕ Machine structure in painted steel sheet
- ⊕ Film carriage by transmission chain
- ⊕ Max product height 1000 mm
- ⊕ **Pneumatic top press**
- ⊕ Machine controlled by PLC and color touch screen 7,2"
- ⊕ Safety stop device at the base of the carriage in compliance with the CE regulations
- ⊕ **Motorized pre-stretch set at 200% with possibility to interchange pre-stretch ratio (100%, 150%, 250%)**
- ⊕ Emergency stop in compliance with CE regulations
- ⊕ Lateral holes for forklifting the machine
- ⊕ Inverter for soft start and indexed stop of the turntable
- ⊕ Man / Aut. function
- ⊕ Cycle counter

Parameters adjustable by control panel

- ⊕ Adjustment number of rounds at the bottom of the product (start cycle)
- ⊕ Adjustment number of rounds at the top of the product
- ⊕ Adjustment number of rounds at the bottom of the product (at the end of the cycle)
- ⊕ Adjustment turntable speed from 0 to 20 rpm
- ⊕ Adjustment ascending and descending carriage speed
- ⊕ Adjustable number of complete cycles
- ⊕ Overlap adjustment of the film

Cycles activated by control panel

- ⊕ Cycle ascending and descending
- ⊕ Cycle only ascending
- ⊕ Top sheet cycle (ascending / descending)
- ⊕ N° 8 programmable cycles by touch screen according to the product / pallet to wrap

DATI TECNICI DATA SHEET		BOX WRAP 800 B	
Carrello Carriage		Prestiro motorizzato a rapporti fissi Powered pre-stretch film carriage	
Potenza Installata Installed power		1,25 kW	
Velocità rotazione tavola Turntable speed		0 - 20 rpm	
Velocità salita e discesa carrello Carriage up e down speed		1,4 - 4 mt/min	
Tensione di alimentazione Power supply		220 volts 1 ph - 50/60 Hz	
Alimentazione tubi aria Air supply tubes 4 - 6 Kg / cm ²		4 - 6 Kg / cm ²	
Pressione di esercizio Air supply		6 bar	
Peso macchina Net machine weight		130 Kg	
CARATTERISTICHE PRODOTTO LAVORABILE PRODUCT FEATURES			
Dimensioni (L x W) prodotto Product dimensions		L 250 - 1000 mm - W 200 - 1000 mm	
Altezza utile Max product height		250 - 1000 mm	
Peso massimo del prodotto Product weight		60 Kg	
CARATTERISTICHE BOBINA FILM FILM ROLL FEATURES			
Diametro esterno massimo Film roll external diameters		280 mm	
Altezza bobina film Film roll height		250 - 500 mm	
Spessore del film Film roll thickness		12 - 35 my	
Diametro interno bobina film Film roll internal diameter		76 mm	
Peso massimo bobina Film roll max weight		16 Kg	

ISG>PACK
AUTOMATIC PACKAGING SYSTEM

 www.isg-pack.com @ info@imballaggiservice.com

Via Castelli Romani Km. 11,700 | Angolo Via Sassuolo, 6
00071 Pomezia | Roma | Italy
T. +39.06.9160.7561 | F. +39.06.9162.5014



VISITA IL SITO WEB

